



# FICHA TÉCNICA RESINA POLIESTER (Styrene Free)



## LAPAFIL LP300 - Cód.: 16501

### • RENDIMIENTO TÍPICO EN CONCRETO AIREADO

Valores característicos de resistencia bajo cargas de tracción y corte para concreto aireado en autoclave. Resistencia a la compresión del material  $f_b > 6\text{MPa}$  Rango de temperatura  $-40$  a  $+40$  grados C. PESF.

Medida	Condición :	d/d	w/w & w/d	d/d, w/w & w/d
	$H_{ef}$ (mm)	TExtracción (kN)	Extracción (kN)	Cizalla (kN)
M8	80	2	1.5	5
M10	90	3	2.5	8
M12	100	4	3.5	8
M16	100	5.5	4.5	8

\*Nota: Los valores son válidos para acero 5.6 o superior. Para acero 4.6 y 4.8 multiplicar VRk,b por 0,8

### • RENDIMIENTO TÍPICO PARA MAMPOSTERÍA SÓLIDA Y HUECA

Categoría c: Mampostería sólida, clase  $f_b \geq 18\text{MPa}$  – densidad  $\rho_m \geq 1600\text{kg/m}^3$  - Rango de temperatura  $-40^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$

Medida	Parámetros de instalación						Características Resistencia		Cargas de servicio	
	d Anclaje Varilla Ø / d Taladro Ø (mm)	Min Borde $C_{min}$ (mm)	Min Espaciado $S_{min}$ (mm)	Taladro Profun. $h_1$ (mm)	Incrustación Profun. $h_{ef}$ (mm)	Instalación Torsión Momento $T_{inst}$	Tension Nrk (kN)	Cizalla Vrk (kN)	Tension F (kN)	Cizalla F (kN)
M6	6 / 8	120	240	85	80	2	4	6	1.14	1.71
M8	8 / 10	120	240	85	80	2	4	6	1.14	1.71
M10	10 / 12	127.5	255	90	85	2	4	7	1.14	2
M12	12 / 14	127.5	255	90	85	2	4	7	1.14	2

Categoría c: Mampostería hueca, clase  $f_b \geq 6\text{MPa}$  – densidad  $\rho_m \geq 900\text{kg/m}^3$  - Rango de temperatura  $-40^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$

Medida	Parámetros de instalación							Características Resistencia		Cargas de servicio	
	d Anclaje Varilla Ø / d Taladro Ø (mm)	Sleeve Type	Min Borde $C_{min}$ (mm)	Min Espaciado $S_{min}$ (mm)	Drill Profun. $h_1$ (mm)	Embedment Profun. $h_{ef}$ (mm)	Installation Torsión Momento $T_{inst}$	Tension Nrk (kN)	Cizalla Vrk (kN)	Tension F (kN)	Cizalla F (kN)
M6	6 / 12	12 x 80	100	120	85	80	2	2	2	0.57	0.57
M8	8 / 12	12 x 80	100	120	85	80	2	2	2	0.57	0.57
M10	10 / 16	16 x 85	100	120	90	85	2	2	2	0.57	0.57
M12	12 / 16	16 x 85	100	120	90	85	2	2	2	0.57	1.86

### • TIEMPOS DE TRABAJO Y SECADO

Temperatura del material base	$-10^\circ\text{C}^{**}$	$-5^\circ\text{C}^{**}$	$5^\circ\text{C}$	$15^\circ\text{C}$	$25^\circ\text{C}$	$35^\circ\text{C}$
Tiempo de trabajo del gel	50'	40'	20'	9'	5'	3'
Tiempo curado Hormigón seco	240'	180'	90'	60'	30'	20'
Tiempo curado Hormigón húmedo		x 2	x 2	x 2	x 2	x 2

x 2 \*\*La temperatura de la resina debe ser de al menos  $20^\circ\text{C}$

